

Sembradora de Precisión BCC

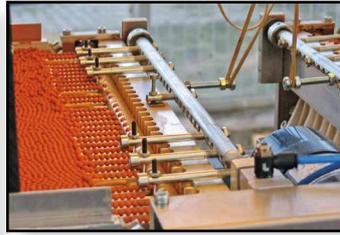
Productos y Soluciones para viveros forestales

La Sembradora de precisión BCC fue desarrollado para cumplir con los siguientes criterios principales:

- Alta capacidad de producción.
- Siembra de alta precisión.
- Manejo de gran variedad de semillas de diferentes especies, con diferentes tamaños y formas.
- Alta fiabilidad.
- Bajo mantenimiento



Es posible siembra simple, doble o triple.



Siembra de alta precisión.



El posible derrame de semillas se recolecta en contenedores inferiores.



Compatible con diferentes tipos de bandejas.

SEBRADORA DE PRECISI3N BCC

En la actualidad, diversos viveros forestales se benefician de estas características, con m3nimos costos de producci3n de planta. Incluso en pa3ses con bajo coste de mano de obra, la sembradora ha demostrado ahorros de costos significativos, al mismo tiempo que aumenta la calidad de la producci3n.

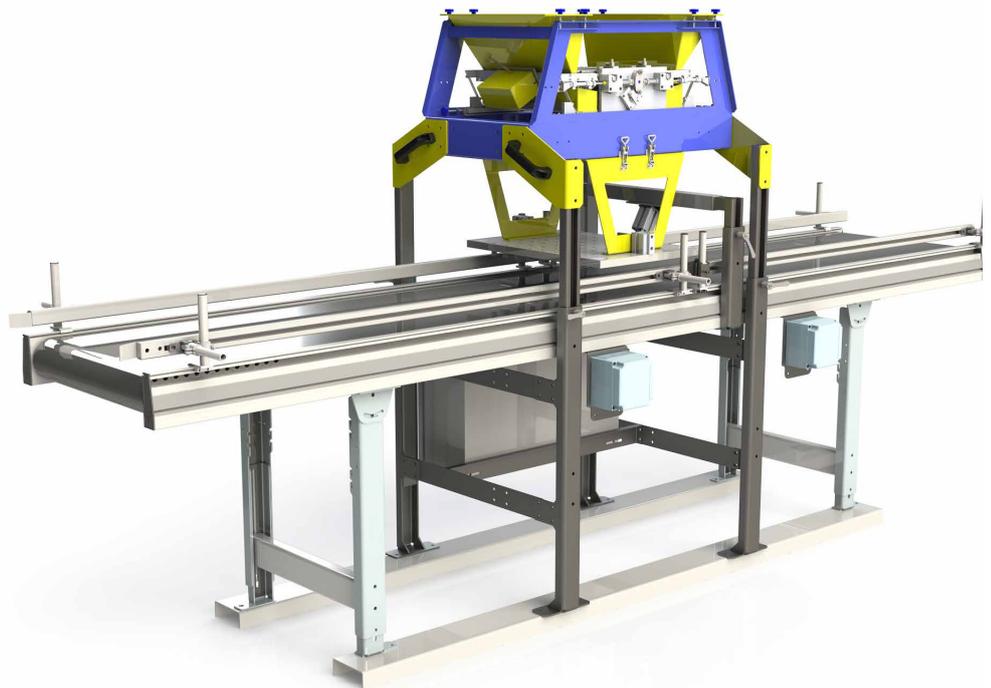
La sembradora de precisi3n BCC cumple con los criterios anteriores y se utiliza en todo el mundo hoy en d3a para la producci3n de pl3ntulas forestales. Con la Sembradora BCC se puede lograr la precisi3n de siembra m3s alta posible.

Los viveros que usan la sembradora BCC alcanzan tasas de precisi3n de m3s del 95%. Incluso se pueden conseguir tasas de m3s del 98% de precisi3n, con lotes de semillas que han sido dimensionados y clasificados correctamente antes de la siembra.

EL PROCESO

La siembra se realiza a trav3s del principio de gravedad, el cual es fiable. La cabeza de la sembradora generalmente contiene dos caras. (Tambi3n est3n disponibles con 4 caras). Las semillas se colocan en las tolvas desde donde se alimenta la placa de vibraci3n.

Las semillas son transportadas por vibraci3n a lo largo de las gu3as sobre el eje de rotaci3n. Durante el proceso de siembra, el eje gira para aplicar una semilla por cavidad. Cuando la bandeja est3 parada en la posici3n, los ejes giran 180 ° para dejar caer la semilla en los tubos de siembra. Los tubos de siembra se fijan a una placa que est3 equipada con boquillas. La placa es desplazada hacia la bandeja y deja caer una semilla en el centro de cada celda de la bandeja. La placa se levanta de nuevo hasta su posici3n original y con ello retroceden tambi3n las boquillas.



Durante la vibración de la semilla en el eje de rotación, el derrame de semillas es recolectado en los contenedores inferiores. Esta semilla retorna manual o automáticamente a las tolvas de semillas. Se usan diferentes guías y tubos de siembra, en función de los diferentes tamaños y formas de semillas. Es posible la siembra individual, doble o triple dependiendo en la calidad de la semilla. También están disponibles varias paradas, para bandejas más grandes.



La semilla es transportada por vibración por las guías sobre el eje rotativo.

BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Siembra de precisión, colocando una sola semilla en el centro de cada celda de la bandeja.
- Operación rápida y fiable, a través del sembrado por gravedad.
- Manejo de una amplia gama, tanto de tamaño (1-11 mm) como de formas de semillas, incluyendo semillas peletizadas.
- Posible la Siembra simple, doble o triple.
- Compatible para diferentes tipos de bandeja.
- Bajo mantenimiento.



ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Ahoyador integrado en la placa, para un proceso combinado de ahoyado y siembra.
- Gran variedad de programas de siembra disponibles, a través del panel de control.
- Retorno automático de semillas desde los contenedores de recolección a las tolvas.
- Sembradoras de precisión de 4 cabezales para producción a mayor escala.
- Paquetes de intercambio disponibles para las guías, ejes giratorios y placas de siembra. Óptima flexibilidad en términos de semillas (diferentes especies) y tipos de bandeja utilizados.
- Los paquetes de intercambio se pueden cambiar fácilmente.
- También disponible como un kit móvil, si se requiere producción en diferentes ubicaciones.

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (L x An x Al):	770mm x 600mm x 1620mm (Depende de correa transportadora)
Peso:	65kg
Suministro de Energía:	3 x 400V, 50Hz, 5Amp
Consumo de Aire Comprimido:	100litres/minute at 600kPa, (6Bar)
Capacidad maxima de producción:	
Bandejas HIKO (350x216mm, bandeja fija):	20 trays/minute
Bandejas Plantek & SideSlit (385x385mm, bandeja fija):	18 trays/minute
96 Insert Frame (517x350mm, celdas individuales):	10 trays/minute

* Nota: El equipo puede ser personalizado para satisfacer las diferentes necesidades individuales.

Advertencia – Los equipos BCC están continuamente desarrollándose y afinándose, por lo tanto, el diseño y la capacidad pueden diferir de los datos que figuran aquí.

